

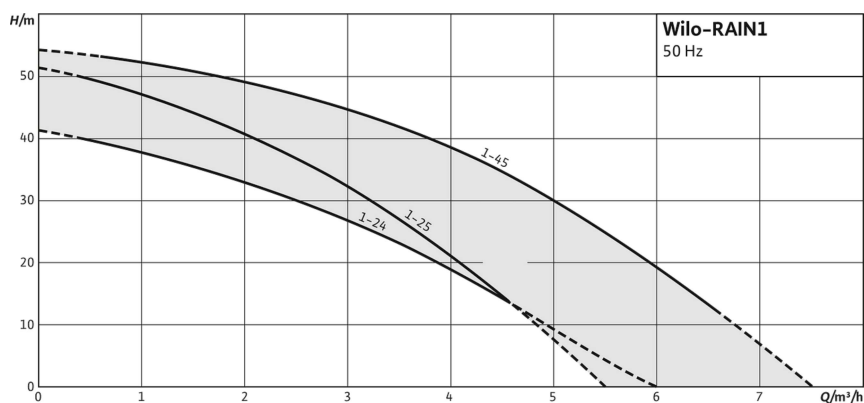


Récupération d'eau de pluie avec de nombreuses options de raccordement.

Wilo-RAIN1 est un système de récupération d'eau de pluie préconisé pour la distribution d'eau, par exemple, pour les toilettes ou l'irrigation des jardins. Grâce à sa forme compacte normalisée EN 1717 et DIN 1989 et à ses multiples options de raccordement hydraulique, son installation ou son remplacement est plus simple et plus rapide. En outre, l'interface intuitive combinée aux multiples fonctions intelligentes, comme les programmes d'autoprotection, augmentent le confort d'utilisation et la fiabilité.

Vos avantages

- > Installation aisée grâce au système prêt à être branché et à la conception compacte avec différentes possibilités de raccordement hydraulique
- > Commande confortable et fonctions de réglage simples grâce à l'interface intuitive combinée aux fonctions intelligentes
- > Grande fiabilité grâce aux routines de protection automatique intégrés
- > Sécurité des conditions d'hygiène grâce au clapet antiretour et au réservoir de stockage selon DIN 1989 et EN 1717
- > Commande actualisable en Wi-Fi pour le service Wilo



Conception

Station de récupération d'eau de pluie à pompe simple prête à être branchée

Utilisation

La station de récupération d'eau de pluie a été conçue pour des applications n'impliquant pas la distribution d'eau potable, comme :

- > Rinçage des toilettes
- > Machines à laver le linge
- > Irrigation de jardin

(Vérifier que l'application répond aux dispositions locales)

Équipement/Fonction

Module compact prêt à être branché :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P sur bâti de base avec amortisseurs de vibration
- Réservoir de stockage 11 l pour la réalimentation en eau fraîche avec vanne à flotteur
- Vanne à 3 voies
- Raccord côté refoulement, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord côté aspiration, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord pour réseau de distribution d'eau municipal R $\frac{3}{4}$ "
- Câble d'alimentation réseau 1,5 m et fiche
- Interrupteur à flotteur avec câble de 20 m pour la surveillance du niveau des eaux pluviales dans le réservoir de stockage
- Contact sec disponible pour option d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Relais pour pompe submersible optionnelle (pompe de citerne)
- Appareil de commande électronique avec détection de débit nul intégrée et capteur de pression analogique côté refoulement
- Interface avec boutons-poussoirs, écran à 7 lignes et LED

Fonctions principales :

- Récupération d'eau de pluie entièrement automatique
- Rapports de marche et de défauts
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Prise en charge de la fonction d'autoamorçage
- Renouvellement automatique de l'eau dans le réservoir de stockage
- Affichage permanent du niveau de remplissage dans la citerne, pression de l'installation côté refoulement, état de fonctionnement de l'interface de commande

Contenu de la livraison

- Station de récupération d'eau de pluie prête à être branchée et matériel de fixation inclus
- Notice de montage et de mise en service
- Interrupteur à flotteur
- Étiquette « Craint le gel »
- Étiquette « Eau non potable »

Dénomination

Exemple : **Wilo-RAIN1-25 EM**

Wilo	Désignation de la marque
RAIN	Gestionnaire de récupération d'eau de pluie
1	Niveau de produit
2	Débit nominal Q en m ³ /h
5	Nombre de roues
EM	Monophasé

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau : monophasé 230 V, 50 Hz.
- Câble d'alimentation réseau : Longueur 1,5 m
- Classe de protection : IPX4
- Moteur avec sonde intégrée de protection thermique
- Pression de service max. : 8 bar
- Pression de déclenchement : 1,5 bar
- Hauteur d'aspiration max. : 8 m
- Température du fluide max. : +5 °C à +30 °C
- Température ambiante : +5 °C à +40 °C
- Volume du réservoir de stockage 11 litres
- Diamètres nominaux de raccordement :
 - Raccord côté refoulement manchon à filetage Rp 1"
 - Raccord d'aspiration manchon à filetage Rp 1"
 - Raccord pour réseau municipal de distribution d'eau sur vanne à flotteur R $\frac{3}{4}$ " (filet mâle)

Matériaux

HiMulti 3 P :

- Corps de pompe en technopolymère
- Roues et corps d'étage en 30 % Noryl GF
- Couvercle de pompe et arbre en acier inoxydable
- Garniture mécanique en céramique/carbone

Description/Construction

Station de récupération d'eau de pluie à pompe simple, prête à être branchée, en module compact pour maisons individuelles et petits locaux commerciaux.

L'installation répond aux critères des normes DIN 1989 et EN 1717.

Toutes les pièces en contact avec le fluide résistent à la corrosion.

Liste des produits

Nombre de résultats: 3

Désignation du produit	Alimentation réseau	Volume brut de la cuve V	Poids brut approx. m	Référence
RAIN1-24 EM	1-230 V, 50 Hz	11,0 l	24,1 kg	2551468
RAIN1-25 EM	1-230 V, 50 Hz	11,0 l	24,5 kg	2551469
RAIN1-45 EM	1-230 V, 50 Hz	11,0 l	27,6 kg	2551470

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	8 bar
Bride de refoulement	G 1
Installation de réalimentation	-
Hauteur manométrique max. H	8,00 m
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	30 °C
Min. température ambiante T_{min}	5 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance sur l'arbre $P_2(Q=\max.)$ de la roue sélec. * Nombre de pompes	400 W
Vitesse nominale n	2900 tr/min
Courant nominal I_N	3,00 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	acier inoxydable

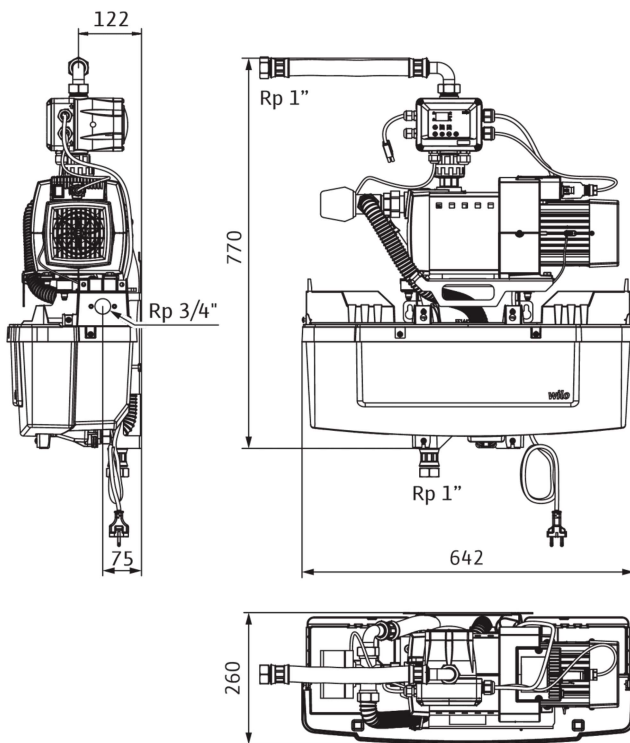
Dimensions de montage

Volume brut de la cuve V	11,0 l
Volume brut du réservoir à vessie V	0 l
Bride côté aspiration DNs	G 1
Bride côté refoulement DNd	G 1

Caractéristiques

Dimensions et plans d'encombrement

RAIN1-24 EM



Informations de commande

Données de produit

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-24 EM
Référence	2551468
Numéro EAN	4048482967912
Couleur	white/black/green/silver
Quantité minimum de commande	1
Disponibilité sur le marché	2020-02-20

Packaging

Quantité par layer	1
Propriété de l'emballage	Emballage de vente
Type d'emballage	Carton
Nombre par palette	4

Dimension, weight

Longueur avec emballage	777 mm
Longueur <i>L</i>	642 mm
Hauteur avec emballage	908 mm
Hauteur <i>H</i>	770 mm
Largeur avec emballage	295 mm
Largeur <i>W</i>	260 mm
Poids brut approx. <i>m</i>	24,1 kg
Poids net approx. <i>m</i>	21 kg

Prix

Prix (hors taxe)	CHF 2.515,-
------------------	-------------

Descriptif

La Wilo-RAIN1 est un gestionnaire de récupération d'eau de pluie permettant d'économiser l'eau potable et préconisé dans la distribution d'eau des réservoirs de toilettes ou l'arrosage du jardin, par exemple. Grâce à sa forme compacte normalisée EN 1717 et DIN 1989 et à ses multiples options de raccordement hydraulique, son installation ou son remplacement est plus simple et plus rapide. En outre, l'interface intuitive de l'unité de pilotage combinée aux multiples fonctions intelligentes comme les routines d'autoprotection augmentent le confort d'utilisation et la fiabilité.

Particularités/Avantages du produit

- Économies d'eau potable
- Installation aisée grâce au système prêt à être branché, à la construction compacte et aux différentes options de raccordement hydraulique
- Commande confortable et fonctions de réglage simples grâce à l'interface intuitive combinée aux multiples fonctions
- Grande fiabilité assurée par les routines d'autoprotection intégrées
- Sécurité des conditions d'hygiène grâce au clapet antiretour et au réservoir de stockage selon DIN 1989 et EN 1717
- Entretien aisé avec accès direct aux composants du moteur

Équipement/Fonctionnalités

Module compact prêt à être branché :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P sur bâti de base avec amortisseurs de vibration
- Réservoir de stockage 11 l pour la réalimentation en eau fraîche avec vanne à flotteur
- Vanne à 3 voies
- Raccord côté refoulement, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord côté aspiration, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord pour réseau de distribution d'eau municipal R 3/4"
- Câble d'alimentation réseau 1,5 m et fiche
- Interrupteur à flotteur avec câble de 20 m pour la surveillance du niveau des eaux pluviales dans le réservoir de stockage
- Contact sec pour option d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Appareil de commande électronique avec détection de débit nul intégrée et capteur de pression analogique côté refoulement

Matériaux

Commande/Écran

- Interface avec boutons-poussoirs, écran à 7 lignes et LED
- Affichage permanent du niveau de remplissage dans la citerne, pression de l'installation côté refoulement, état de fonctionnement de l'interface de commande

Commande

Régulation entièrement automatique de :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P
- Pression de déclenchement réglable
- Modes de fonctionnement de l'installation (manuel ou automatique)
- Commutation par vanne à 3 voies entre le fonctionnement pour eaux pluviales et pour le réseau municipal de distribution d'eau
- Surveillance du niveau de remplissage de la citerne
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Prise en charge de la fonction d'autoamorçage
- Renouvellement automatique de l'eau dans le réservoir de stockage
- Rapports de marche et de défauts
- Option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Pompe submersible en option (pompe de citerne)

Surveillance

- Niveau de remplissage des eaux pluviales dans le réservoir de stockage par interrupteur de débit
- Pression d'alimentation actuelle
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Surveillance continue des câbles du capteur
- Protection de la tension d'alimentation de la pompe par disjoncteur

Interfaces

- Relais pour pompe submersible optionnelle
- Contact sec pour option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe au niveau de la gestion technique de bâtiment

Accessoires en option

- Pompe de citerne, pour compenser les pertes de pression dues à une distance d'aspiration trop importante (en fonction de l'installation), une pompe submersible peut être utilisée dans le réservoir d'eaux pluviales.
- Alarme externe

Corps de pompe

PA6T/6I-GF40

Arbre	acier inoxydable
Roue	PPE/PS-GF30

Données d'exploitation

Fluide	Water
Hauteur manométrique max. H	8,00 m
Température du fluide min. T_{\min}	3 °C
Température du fluide max. T_{\max}	30 °C
Pression de service maximale p	8,0 bar
Température ambiante max. T_{\max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Vitesse nominale n	2900 tr/min
Courant nominal I_N	3,00 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Dimensions de montage

Raccord de trop-plein	Ø75-PN0
Bride côté aspiration DN_s	G 1
Bride côté refoulement DN_d	G 1

Informations sur les passations de commande

Poids net approx. m	21 kg
Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-24 EM
Référence	2551468

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	8 bar
Bride de refoulement	G 1
Installation de réalimentation	-
Hauteur manométrique max. H	8,00 m
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	30 °C
Min. température ambiante T_{min}	5 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance sur l'arbre $P_2(Q=\max.)$ de la roue sélec. * Nombre de pompes	500 W
Vitesse nominale n	2900 tr/min
Courant nominal I_N	3,30 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	acier inoxydable

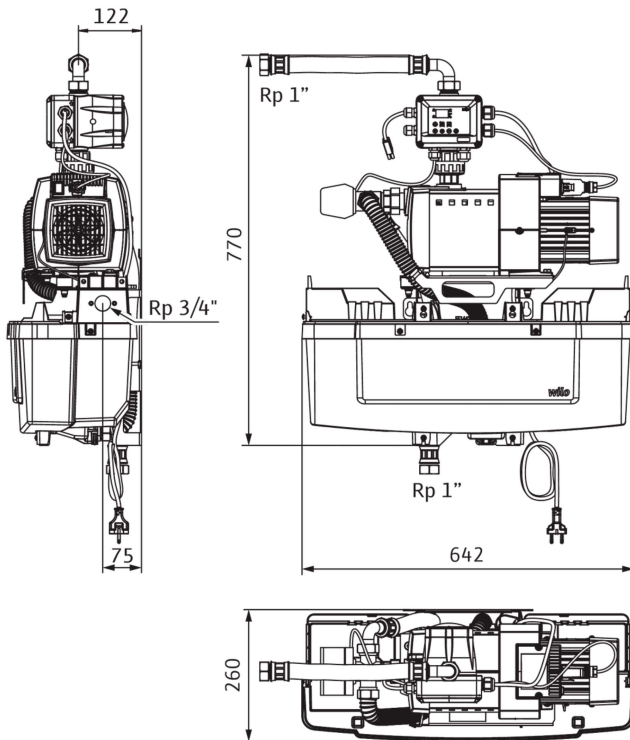
Dimensions de montage

Volume brut de la cuve V	11,0 l
Volume brut du réservoir à vessie V	0 l
Bride côté aspiration DN_s	G 1
Bride côté refoulement DN_d	G 1

Caractéristiques

Dimensions et plans d'encombrement

RAIN1-25 EM



Informations de commande

Données de produit

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-25 EM
Référence	2551469
Numéro EAN	4048482967929
Couleur	white/black/green/silver
Quantité minimum de commande	1
Disponibilité sur le marché	2020-02-20

Dimension, weight

Longueur avec emballage	777 mm
Longueur <i>L</i>	642 mm
Hauteur avec emballage	908 mm
Hauteur <i>H</i>	770 mm
Largeur avec emballage	295 mm
Largeur <i>W</i>	260 mm
Poids brut approx. <i>m</i>	24,5 kg
Poids net approx. <i>m</i>	22 kg

Packaging

Quantité par layer	1
Propriété de l'emballage	Emballage de vente
Type d'emballage	Carton
Nombre par palette	4

Descriptif

La Wilo-RAIN1 est un gestionnaire de récupération d'eau de pluie permettant d'économiser l'eau potable et préconisé dans la distribution d'eau des réservoirs de toilettes ou l'arrosage du jardin, par exemple. Grâce à sa forme compacte normalisée EN 1717 et DIN 1989 et à ses multiples options de raccordement hydraulique, son installation ou son remplacement est plus simple et plus rapide. En outre, l'interface intuitive de l'unité de pilotage combinée aux multiples fonctions intelligentes comme les routines d'autoprotection augmentent le confort d'utilisation et la fiabilité.

Particularités/Avantages du produit

- Économies d'eau potable
- Installation aisée grâce au système prêt à être branché, à la construction compacte et aux différentes options de raccordement hydraulique
- Commande confortable et fonctions de réglage simples grâce à l'interface intuitive combinée aux multiples fonctions
- Grande fiabilité assurée par les routines d'autoprotection intégrées
- Sécurité des conditions d'hygiène grâce au clapet antiretour et au réservoir de stockage selon DIN 1989 et EN 1717
- Entretien aisé avec accès direct aux composants du moteur

Équipement/Fonctionnalités

Module compact prêt à être branché :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P sur bâti de base avec amortisseurs de vibration
- Réservoir de stockage 11 l pour la réalimentation en eau fraîche avec vanne à flotteur
- Vanne à 3 voies
- Raccord côté refoulement, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord côté aspiration, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord pour réseau de distribution d'eau municipal R 3/4"
- Câble d'alimentation réseau 1,5 m et fiche
- Interrupteur à flotteur avec câble de 20 m pour la surveillance du niveau des eaux pluviales dans le réservoir de stockage
- Contact sec pour option d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Appareil de commande électronique avec détection de débit nul intégrée et capteur de pression analogique côté refoulement

Matériaux

Commande/Écran

- Interface avec boutons-poussoirs, écran à 7 lignes et LED
- Affichage permanent du niveau de remplissage dans la citerne, pression de l'installation côté refoulement, état de fonctionnement de l'interface de commande

Commande

Régulation entièrement automatique de :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P
- Pression de déclenchement réglable
- Modes de fonctionnement de l'installation (manuel ou automatique)
- Commutation par vanne à 3 voies entre le fonctionnement pour eaux pluviales et pour le réseau municipal de distribution d'eau
- Surveillance du niveau de remplissage de la citerne
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Prise en charge de la fonction d'autoamorçage
- Renouvellement automatique de l'eau dans le réservoir de stockage
- Rapports de marche et de défauts
- Option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Pompe submersible en option (pompe de citerne)

Surveillance

- Niveau de remplissage des eaux pluviales dans le réservoir de stockage par interrupteur de débit
- Pression d'alimentation actuelle
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Surveillance continue des câbles du capteur
- Protection de la tension d'alimentation de la pompe par disjoncteur

Interfaces

- Relais pour pompe submersible optionnelle
- Contact sec pour option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe au niveau de la gestion technique de bâtiment

Accessoires en option

- Pompe de citerne, pour compenser les pertes de pression dues à une distance d'aspiration trop importante (en fonction de l'installation), une pompe submersible peut être utilisée dans le réservoir d'eaux pluviales.
- Alarme externe

Corps de pompe

PA6T/6I-GF40

Arbre	acier inoxydable
Roue	PPE/PS-GF30

Données d'exploitation

Fluide	Water
Hauteur manométrique max. H	8,00 m
Température du fluide min. T_{\min}	3 °C
Température du fluide max. T_{\max}	30 °C
Pression de service maximale p	8,0 bar
Température ambiante max. T_{\max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Vitesse nominale n	2900 tr/min
Courant nominal I_N	3,30 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Dimensions de montage

Raccord de trop-plein	Ø75-PN0
Bride côté aspiration DN_s	G 1
Bride côté refoulement DN_d	G 1

Informations sur les passations de commande

Poids net approx. m	22 kg
Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-25 EM
Référence	2551469

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	8 bar
Bride de refoulement	G 1
Installation de réalimentation	-
Hauteur manométrique max. H	8,00 m
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	30 °C
Min. température ambiante T_{min}	5 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance sur l'arbre $P_2(Q=\max.)$ de la roue sélec. * Nombre de pompes	800 W
Vitesse nominale n	2900 tr/min
Courant nominal I_N	4,60 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Matériaux

Corps de pompe	PA6T/6I-GF40
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	acier inoxydable

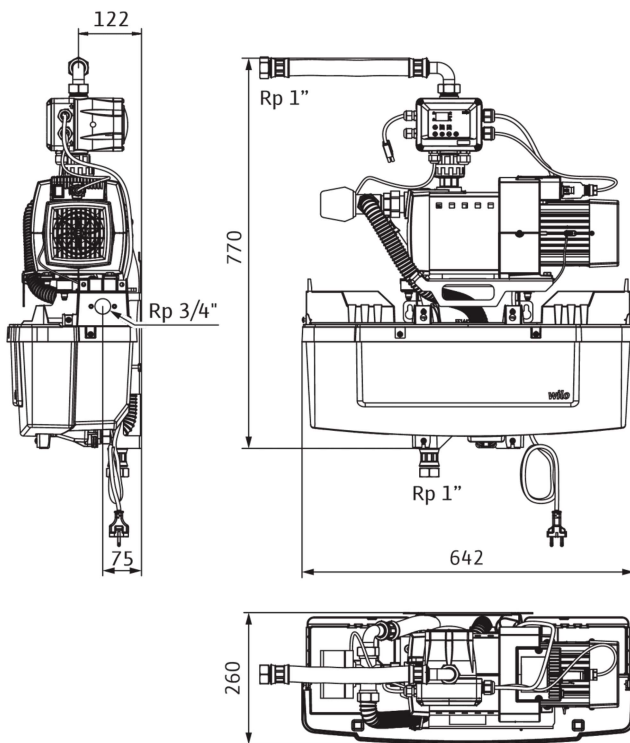
Dimensions de montage

Volume brut de la cuve V	11,0 l
Volume brut du réservoir à vessie V	0 l
Bride côté aspiration DNs	G 1
Bride côté refoulement DNd	G 1

Caractéristiques

Dimensions et plans d'encombrement

RAIN1-45 EM



Informations de commande

Données de produit

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-45 EM
Référence	2551470
Numéro EAN	4048482967936
Couleur	white/black/green/silver
Quantité minimum de commande	1
Disponibilité sur le marché	2020-02-20

Dimension, weight

Longueur avec emballage	777 mm
Longueur <i>L</i>	642 mm
Hauteur avec emballage	908 mm
Hauteur <i>H</i>	770 mm
Largeur avec emballage	295 mm
Largeur <i>W</i>	260 mm
Poids brut approx. <i>m</i>	27,6 kg
Poids net approx. <i>m</i>	24 kg

Packaging

Quantité par layer	1
Propriété de l'emballage	Emballage de vente
Type d'emballage	Carton
Nombre par palette	4

Descriptif

La Wilo-RAIN1 est un gestionnaire de récupération d'eau de pluie permettant d'économiser l'eau potable et préconisé dans la distribution d'eau des réservoirs de toilettes ou l'arrosage du jardin, par exemple. Grâce à sa forme compacte normalisée EN 1717 et DIN 1989 et à ses multiples options de raccordement hydraulique, son installation ou son remplacement est plus simple et plus rapide. En outre, l'interface intuitive de l'unité de pilotage combinée aux multiples fonctions intelligentes comme les routines d'autoprotection augmentent le confort d'utilisation et la fiabilité.

Particularités/Avantages du produit

- Économies d'eau potable
- Installation aisée grâce au système prêt à être branché, à la construction compacte et aux différentes options de raccordement hydraulique
- Commande confortable et fonctions de réglage simples grâce à l'interface intuitive combinée aux multiples fonctions
- Grande fiabilité assurée par les routines d'autoprotection intégrées
- Sécurité des conditions d'hygiène grâce au clapet antiretour et au réservoir de stockage selon DIN 1989 et EN 1717
- Entretien aisé avec accès direct aux composants du moteur

Équipement/Fonctionnalités

Module compact prêt à être branché :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P sur bâti de base avec amortisseurs de vibration
- Réservoir de stockage 11 l pour la réalimentation en eau fraîche avec vanne à flotteur
- Vanne à 3 voies
- Raccord côté refoulement, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord côté aspiration, tuyau flexible Rp 1"
- Raccord pour réseau de distribution d'eau municipal R 3/4"
- Câble d'alimentation réseau 1,5 m et fiche
- Interrupteur à flotteur avec câble de 20 m pour la surveillance du niveau des eaux pluviales dans le réservoir de stockage
- Contact sec pour option d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Appareil de commande électronique avec détection de débit nul intégrée et capteur de pression analogique côté refoulement

Matériaux

Commande/Écran

- Interface avec boutons-poussoirs, écran à 7 lignes et LED
- Affichage permanent du niveau de remplissage dans la citerne, pression de l'installation côté refoulement, état de fonctionnement de l'interface de commande

Commande

Régulation entièrement automatique de :

- Pompe centrifuge autoamorçante HiMulti 3 P
- Pression de déclenchement réglable
- Modes de fonctionnement de l'installation (manuel ou automatique)
- Commutation par vanne à 3 voies entre le fonctionnement pour eaux pluviales et pour le réseau municipal de distribution d'eau
- Surveillance du niveau de remplissage de la citerne
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Prise en charge de la fonction d'autoamorçage
- Renouvellement automatique de l'eau dans le réservoir de stockage
- Rapports de marche et de défauts
- Option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe
- Pompe submersible en option (pompe de citerne)

Surveillance

- Niveau de remplissage des eaux pluviales dans le réservoir de stockage par interrupteur de débit
- Pression d'alimentation actuelle
- Protection contre le fonctionnement à sec de la pompe
- Surveillance continue des câbles du capteur
- Protection de la tension d'alimentation de la pompe par disjoncteur

Interfaces

- Relais pour pompe submersible optionnelle
- Contact sec pour option d'émission d'alarme ou de rapport de défauts externe au niveau de la gestion technique de bâtiment

Accessoires en option

- Pompe de citerne, pour compenser les pertes de pression dues à une distance d'aspiration trop importante (en fonction de l'installation), une pompe submersible peut être utilisée dans le réservoir d'eaux pluviales.
- Alarme externe

Corps de pompe

PA6T/6I-GF40

Arbre	acier inoxydable
Roue	PPE/PS-GF30

Données d'exploitation

Fluide	Water
Hauteur manométrique max. H	8,00 m
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	30 °C
Pression de service maximale p	8,0 bar
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Vitesse nominale n	2900 tr/min
Courant nominal I_N	4,60 A
Classe de protection moteur	X4
Classe d'isolation	F

Dimensions de montage

Raccord de trop-plein	Ø75-PN0
Bride côté aspiration DN_s	G 1
Bride côté refoulement DN_d	G 1

Informations sur les passations de commande

Poids net approx. m	24 kg
Fabricant	Wilo
Désignation du produit	RAIN1-45 EM
Référence	2551470